



- Formulation
- Blending
- Filling & labeling
- Private label
- Laboratory analyses
- Research & Development

AMOSAN PETROCHEMICALS  
Z.I. De Mailhan, 1100D chemin du Pont des Isles  
F-30230 Bouillargues (France)

WARM UP CHEMICALS  
Rue de la Madeleine 26, CH-1800 Vevey (Switzerland)  
www.warmup.eu.com info@warmup.eu.com



## FICHE TECHNIQUE : EC400

PRODUIT : EGR CONTROL

Marque : WARM UP®

Référence : EC400

Conditionnement : aérosol de 400 ml

# EGR CONTROL

**Décarbonant pour vanne E.G.R, turbo et injecteurs grippés.**



### ► Les avantages :

- ✓ Dissout les résidus de combustion, les suies carbonées et les gommages.
- ✓ Elimine les trous et les pertes à l'accélération.
- ✓ Redonne au moteur ses performances d'origine.
- ✓ Rétablit les paramètres de combustion.
- ✓ Stabilise le ralenti.
- ✓ Idéal pour débloquer les injecteurs grippés (HDI, CDI...).
- ✓ Elimine les gommages des soupapes.

### ► Les points forts de cette formulation :

- ✓ Application avec ou sans démontage de la vanne E.G.R.
- ✓ Aérosol concentré : 1 aérosol permet de nettoyer jusqu'à 2 soupapes E.G.R.
- ✓ Multifonctionnel : applicable aux vannes E.G.R, aux ailettes de turbo, aux injecteurs, aux soupapes, aux papillons, au régulateur de ralenti, aux volets des gaz, au mesureur de masse d'air et aux segments.
- ✓ Applicable pour les soupapes et vannes E.G.R. des moteurs diesel et essence.
- ✓ Très bon rapport qualité/prix : un aérosol de 400ml peut nettoyer jusqu'à 2 vannes EGR.

### ► Dosage et méthode d'application :

- ✓ **AVEC DEMONTAGE DE LA PIECE OU DE LA VANNE EGR :** démonter la pièce encrassée, pulvériser sur la pièce, nettoyer à l'aide d'un pinceau, rincer et sécher. En cas d'encrassement important, laisser agir 5 à 10 minutes.
- ✓ **SANS DEMONTAGE DE LA VANNE EGR :** faire tourner le moteur à température normale de fonctionnement et enclencher le ventilateur du circuit de refroidissement.

**Moteur diesel : A)** enlever la durite du collecteur d'admission (moteur atmosphérique) ou enlever la durite entre le turbo et l'admission (moteurs suralimentés). **B)** Régime entre 1500 et 2000 tours : pulvériser à distance de la pipe d'admission afin de couvrir le diamètre du conduit d'aspiration. Faire quelques pulvérisations d'1 seconde pour permettre une évacuation progressive de la calamine. **C)** Attendre une minute en effectuant des variations de régime de 1000 à 3000 tours. **D)** Obtenir l'admission avec la main pendant 2 secondes afin que le produit soit correctement brûlé. Répéter l'intégralité de la procédure jusqu'au nettoyage de la vanne et du système d'admission. Pour les turbos à géométrie variable, bouger la wastegate du turbo entre chaque pulvérisation.

Attention : sous peine d'endommager le moteur, il est impératif de ne pas entendre de cliquetis de combustion (signe de comburant trop riche). Si c'est le cas, il faut obturer l'admission avec la main afin que le produit soit plus rapidement brûlé.

**Moteur essence à injecteurs :** enlever la durite de dépression des freins située entre la pipe d'admission et le débitmètre d'air. Placer la pulvérisation à l'entrée de la tuyauterie. Effectuer les étapes B et C.

**Moteur essence à carburateurs :** enlever le filtre à air, la durite et se positionner face à la buse du carburateur. Effectuer les étapes B et C.

Compatible filtre à particules (FAP) et pots catalytiques. Tous types de moteurs : essence, diesel, 4 ou 2 temps.

Pour une élimination complète des résidus présents en chambre de combustion et dans les admissions, il est préférable d'effectuer à la suite du nettoyage de la vanne EGR, un traitement avec les produits WARM UP® qui contiennent le procédé XT3 NANO-COMBUST™ (référence TCD1000 pour diesel et TCP1000 pour essence).

**Produit strictement réservé à un usage professionnel, toute utilisation incorrecte peut endommager le moteur.**